제조업 허가신청 안내 매뉴얼



특수법인 총포화약안전기술협회
Guns & Explosives Safety Technology Association

【 목 차 】

1. 총포등 제조업 허가신청 안내 ····· 3

2. 제조업의 시설기준(전용면적 · 시설설비) ····· 6

3. 제조업 시설설비 관련 참고자료 사진 ····· 10

4. 시설설비 관련 설명 ····· 11

○ 4-1. 제조업(엽총·산업용총) 시설설비 관련 설명 ····· 11

○ 4-2. 제조업(공기총) 시설설비 관련 설명 ····· 12

○ 4-3. 제조업(탄알 및 산탄) 시설설비 관련 설명 ····· 13

○ 4-4. 제조업(분사기) 시설설비 관련 설명 ····· 14

○ 4-5. 제조업(전자충격기) 시설설비 관련 설명 ····· 15

○ 4-6. 제조업(석궁) 시설설비 관련 설명 ····· 16

5. 서식 ····· 17

6. 협회의 기술검토 의견서(신규 또는 변경 허가 신청시) ····· 18

7. 협회의 안전진단 결과보고서(완성검사 신청시) ····· 19

○ 붙임.1 판매업 허가신청서 ····· 20

○ 붙임.2 판매시설등의 변경허가 신청서 ····· 22

○ 붙임.3 안전진단 및 기술검토 신청서 ····· 24

○ 붙임.4 완성검사 신청서 ····· 25

1 총포등 제조업 허가신청 안내

□ 허가대상 (총포 · 도검 · 화약류등의 안전관리에 관한 법률 제4조)

○ 총포·도검·분사기·전자충격기·석궁의 제조업

○ 제조소의 위치·구조·시설 또는 설비를 변경하거나 제조하는 총포·도검·분사기·전자충격기·석궁의 종류 또는 제조방법의 변경

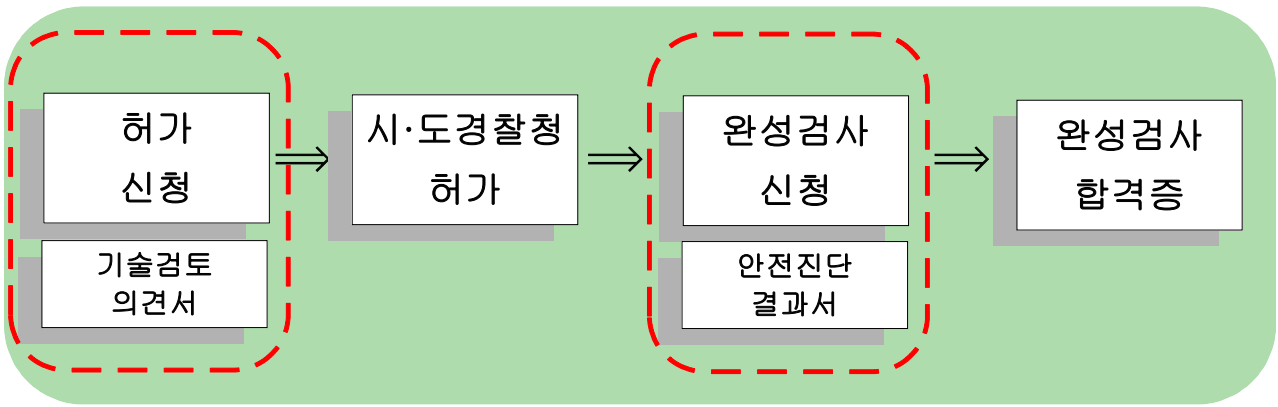
□ 허가권자 (법 제4조, 제68조, 시행령 제83조)

○ 경찰청장: 시·도경찰청장 허가외 총포의 제조업 허가

○ 관할 시·도경찰청장

- 공기총·엽총·사격총·어획총·마취총·도살총·산업용총·구난구명총·가스발사총 및 부품
- 도검·분사기·전자충격기·석궁

□ 허가절차



○ **제조업을 하려는 자는 제조업의 허가를 받은 후 1년 이내에 완성검사에 합격하여야 업무를 시작할 수 있음.**

○ **협회의 기술검토의견서 및 안전진단결과서는 허가관청의 요구시 제출**

□ 허가신청 서류 (제조업 허가, 시행규칙 제5조)

○ 제조업허가 신청서(별지 제4호 서식)

○ 사업계획서

• 사업계획서에는 다음 사항을 기재하여함

- 제조시설의 구조설비 및 위치
- 제조방법
- 제조하려는 총포 종류와 그의 사용방법·성능 및 특징
- 제조하려는 총포 보관 또는 저장방법
- 고용하려는 종업원 수
- 자본금

○ 위해예방계획서(작성내용은 시행규칙 제47조 관련 [별표 13]참조)

○ 설계도면

○ 안전교육계획서(작성내용은 시행규칙 제48조 관련 [별표 14]참조)

○ 협회의 기술검토 의견서(허가관청의 요구가 있는 경우에 한하여 첨부)

○ 법인등기부등본·정관 및 대표자와 임원의 명단(법인의 경우)

□ 변경허가신청 서류 (제조시설 등의 변경 허가, 시행규칙 제7조)

○ 제조시설 등의 변경허가 신청서

○ 허가증

○ 사업계획서

• 사업계획서에는 다음 사항을 기재하여함

- 제조시설의 구조설비 및 위치
- 제조방법
- 제조하려는 총포 종류와 그의 사용방법·성능 및 특징
- 제조하려는 총포 보관 또는 저장방법
- 고용하려는 종업원 수
- 자본금

○ 위해예방계획서(작성내용은 시행규칙 제47조 관련 [별표 13]참조)

○ 설계도면

○ 협회의 기술검토 의견서 및 안전진단 결과서

□ 완성검사 (법 제43조, 시행규칙 제51조)

판매업자는 그 **허가를 받은 날부터 1년 이내에 그 시설 또는 설비에 대하여 허가관청의 검사를 받아야 하며,** 그 검사에 합격한 후가 아니면 업무를 시작하거나 시설 또는 설비를 사용할 수 없다. 다만, 허가관청은 부득이한 사유가 있는 경우에는 1년을 초과하지 아니하는 범위에서 그 기간을 연장할 수 있음.

□ 완성검사 신청 서류

○ 시설기기 배치도 1부.

○ 협회의 안전진단 결과보고서 1부.(허가관청의 요구가 있는 경우에 한하여 첨부)

2 제조업의 시설기준(전용면적 · 시설설비)

□ 전용면적 - 관련법령(시행령 제8조)

○ 총포·분사기의 제조업 작업장 면적 : 전용면적 200제곱미터이상

○ 도검·전자충격기·석궁의 제조업 작업장 면적 : 전용면적 80제곱미터이상

○ 산탄탄알 및 연지탄 제조업 작업장 면적 : 전용면적 80제곱미터이상

□ 설비기준 - 관련법령(시행령 제8조제2호가목 관련, 별표3)

1. 총포(권총·소총·기관총)제조시설 작업장 설비기준 - 허가권자(경찰청장)

종별	공 작 설 비		검 사 설 비	보관설비
	특 정 설 비	일 반 설 비		
권총	심공드릴머시인 총신리마반 총신라이플반 약실선반	선 반 드릴머시인 후라이스반 연마반 형삭반	경도시험기 충격치시험기 인장강도측정기 부록게이지 정밀비교측정기 투영기 용수철시험기	철제금고 또는 철 제 캐 비 닛 , 총기격납고
소총	심공드릴머시인 총신리마반 총신라이플반 총신랍프반 약실선반 총신선반	선 반 드릴머시인 후라이스반 연마반 형삭반 입삭반 중고반	경도시험기 충격치시험기 인장강도측정기 부록게이지 정밀비교측정기 투영기 용수철시험기	철제금고 또는 철 제 캐 비 닛 , 총기격납고
기관총	심공드릴머시인 총신리마반 총신라이플반 총신랍프반 약실선반 후라이스반 전기용접장치	선 반 드릴머시인 후라이스반 연마반 형삭반	경도시험기 충격치시험기 인장강도측정기 부록게이지 정밀비교측정기 투영기	철제금고 또는 철 제 캐 비 닛 , 총기격납고

2. 총포(엽총·산업용총·공기총)제조시설 작업장 설비기준 - 허가권자(관할시·도경찰청장)

종별	공 작 설 비		검 사 설 비	보관설비
	특 정 설 비	일 반 설 비		
엽총 · 산업용총	심공드릴링머신 총신리마반 총신선반 총신연마반 약실선반	선 반 드릴링머신 입삭반 밀링머신 형삭반 용접장치	경도시험기 정밀비교측정기 확대경 장력측정기 일반검사공구	총기격납고
공기총	총신라이플반	선 반 드릴링머신 입삭반 밀링머신 용접장치	정밀비교 측정기 장력측정기 고압공기충전기 탄속시험기(시사대) 일반검사공구	총기격납고

3. 도검 제조시설 작업장 설비기준 - 허가권자(관할시·도경찰청장)

종별	공 작 설 비		검 사 설 비	보관설비
	특 정 설 비	일 반 설 비		
도검	단조설비 (대장간) 열처리 설비 (화독·물통)	드릴머시인 후라이스반 구라인다 바이즈 도금설비 용접설비	경도시험기 충격치시험기 인장강도측정기	도검격납고

4. 탄알 및 산탄(납알) 제조시설 작업장 설비기준 - 허가권자(관할시·도경찰청장)

종별	공 작 설 비		검 사 설 비	보관설비
	특 정 설 비	일 반 설 비		
탄알 및 산탄 (납알)	제련로 낙하탑 (장구탄의 경우 제외)	납제형기 납신안정기 연마기 납알선별기 광택기 열처리장치	경도시험기 중량시험기 탄알치수검사기	철제캐비넷, 실포저장고

5. 분사기 제조시설 작업장 설비기준 - 허가권자(관할시·도경찰청장)

종별	공 작 설 비		검 사 설 비	보관설비
	특 정 설 비	일 반 설 비		
분사기	금형 부품제작절삭가공기	선반 밀링머신 드릴링머신 용접기 건조기(분말분사기) 분말약제가공설비 (분말분사기) 내압충전기 (액체분사기) 후드 각인장치	내압시험기 약제분석기 전자저울 일반검사공구	철제금고 또는 철제캐비닛, 분사기 격납고

6. 전자충격기 제조시설 작업장 설비기준 - 허가권자(관할시·도경찰청장)

종별	공 작 설 비		검 사 설 비	보관설비
	특 정 설 비	일 반 설 비		
전 자 충 격 기	초음파용착기 콤프레서진공함침기	직류전류전압시험기 오실로스코프 디핑기 엘·씨·알메타 피스톤브리지 권선기 건조기	절연시험기 고압측정봉 다기능시험기	철제금고 또는 철제캐비닛, 전자충격기 격납고

7. 조준경 제조시설 작업장 설비기준 - 허가권자(관할시·도경찰청장)

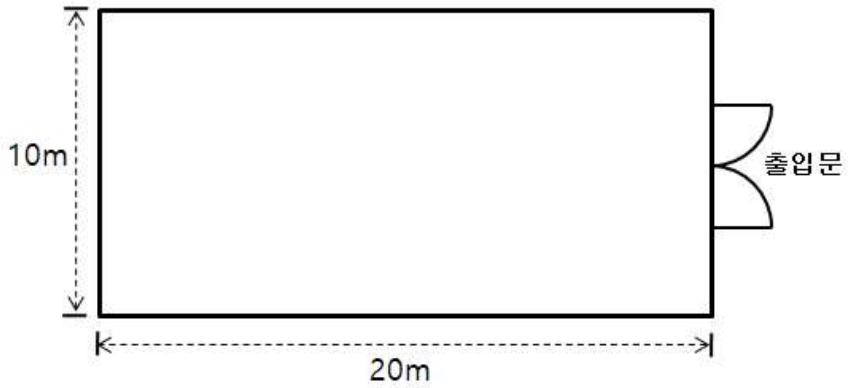
종별	공 작 설 비		검 사 설 비	보관설비
	특 정 설 비	일 반 설 비		
조준경	렌즈연마기 코팅기 조정기 질소가스주입기 금형 및 부품제작 절삭가공기	선 반 밀링머신 드릴링머신 콤프레서 스프레이건 건조기	방수시험기 습기시험기 충격시험기 십자선검사기 초점조정현미경	철제금고 또는 철제캐비닛, 조준경격납고

8. 석궁 제조시설 작업장 설비기준 - 허가권자(관할시·도경찰청장)

종별	공 작 설 비		검 사 설 비	보관설비
	특 정 설 비	일 반 설 비		
석궁	고주파접착기 또는 열건조기	선 반 그라인더 벤치레스 써빙기 소형밀링머신	한계점 시험기 압력게이지 정밀비교측정기	철제금고 또는 철제캐비닛 (석궁격납고)

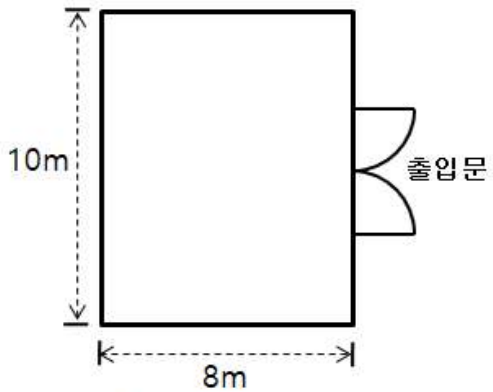
3 제조업 시설설비 관련 참고자료 사진

1. 면적



총포, 분사기 전용면적: 200m²(10mX20m)

○ 총포·분사기의 제조업 작업장 면적



도검, 전자충격기, 산탄탄알 및 연지탄 제조업 전용면적: 80m²(10mX8m)

○ 도검·전자충격기·산탄탄알 및 연지탄 제조업 작업장 면적

○ 총포 · 분사기 제조를 위한 전용면적은 200㎡ 이상을 갖추어야 함.

○ 도검 · 전자충격기 · 산탄탄알 및 연지탄 제조를 위한 전용면적은 80㎡ 이상을 갖추어야 함. (전용면적을 거리측정기 등으로 실측)

4-1 제조업(엽총·산업용총) 시설설비 관련 설명

종별	구분	설 비	용 도
엽총·산업용총	특정설비	○ 심공드릴링머신	-총열의 내경을 뚫는데 사용
		○ 총신리마반	-심공드릴로 뚫어 놓은 구멍을 넓히거나 내면을 깨끗하게 다듬질하는데 사용
		○ 총신선반	-총열의 외경을 깎는데 사용
		○ 총신연마반	-총열의 외경을 다듬는데 사용
		○ 약실선반	-총의 약실을 깎는데 사용
	일반설비	○ 선반	-가공물을 회전시켜 원통형상으로 가공하는데 사용
		○ 드릴링머시인	-회전축에 드릴을 달아 구멍을 내는데 사용
		○ 입삭반(Slotter)	-가공물을 고정하고, 공구가 왕복운동하며 절삭하는데 사용
		○ 밀링머신	-가공물은 직선이송운동, 공구는 회전절삭운동하며, 평면을 깎는데 사용
		○ 형삭반(Shaper)	-바이트의 왕복운동으로 평면 혹은 다소 복잡한 형상을 한 작은 면적의 절삭하는데 사용
		○ 용접장치	-접합할 부분을 가열하여 용융상태, 또는 반용융상태로 만들어 접합하는데 사용
	검사설비	○ 경도시험기	-물체의 단단한 정도를 측정하는데 사용
		○ 정밀비교측정기	-길이, 각도 등을 측정하는데 사용
		○ 확대경	-물체의 일정부분을 확대해 보는데 사용
		○ 장력측정기	-당기거나 당겨지는 힘을 측정하는데 사용
		○ 일반검사공구	-길이, 무게, 각도 값 등을 비교·측정하는데 사용
	보관설비	○ 총기격납고	-총기를 보관하는데 사용

4-2 제조업(공기총) 시설설비 관련 설명

종별	구분	설 비	용 도
공기총	특정설비	○ 총신라이플반	-총신내부에 강선을 내는데 사용
	일반설비	○ 선반	-가공물을 회전시켜 원통형상으로 가공하는데 사용
		○ 드릴링머신	-회전축에 드릴을 달아 구멍을 내는데 사용
		○ 입삭반	-가공물을 고정하고, 공구가 왕복운동하며 절삭하는데 사용
		○ 밀링머신	-가공물은 직선이송운동, 공구는 회전절삭운동하며, 평면을 깎는데 사용
		○ 용접장치	-접합할 부분을 가열하여 용융상태, 또는 반용융상태로 만들어 접합하는데 사용
	검사설비	○ 정밀비교측정기	-물체의 단단한 정도를 측정하는데 사용
		○ 장력측정기	-당기거나 당겨지는 힘을 측정하는데 사용
		○ 일반검사공구	-길이, 무게, 각도 값 등을 비교·측정하는데 사용
		○ 고압공기측정기	-공기총의 공기탱크에 압축공기를 주입하는데 사용
		○ 탄속시험기	-공기총의 탄속을 측정하는데 사용하는데 사용
	보관설비	○ 총기격납고	-총기를 보관하는데 사용

4-3 제조업(탄알 및 산탄) 시설설비 관련 설명

종별	구분	설 비	용 도
탄알 및 산탄 (납알)	특정 설비	○ 제련로 ○ 낙하탑 (장구탄의 경우 제외)	-납을 녹이는데 사용 -납을 녹여 떨어뜨리데 사용 ※ 장구탄 : 단탄
	일반 설비	○ 납제형기 ○ 납신안전기 ○ 연마기 ○ 납알선별기 ○ 광택기 ○ 열처리장치	-납을 연지탄(장구탄)으로 모양을 내는데 사용 -긴 납을 납제형기에 정확하게 잡아주는데 사용 -생산된 연지탄의 외형을 다듬는데 사용 -납알(연지탄)의 크기에 따라 선별하는데 사용 -생산된 납알(연지탄)의 광택을 내는데 사용 -납에 열처리를 하여 가공하는데 사용
	검사 설비	○ 경도시험기 ○ 중량시험기 ○ 탄알치수검사기	-물체의 단단한 정도를 측정하는데 사용 -납알(연지탄)의 무게를 측정하는데 사용 -납알(연지탄)의 크기를 측정하는데 사용
	보관 설비	○ 철제캐비닛 (실탄저장고)	-납알(연지탄)을 보관하는데 사용

4-4 제조업(분사기) 시설설비 관련 설명

종별	구분	설 비	용 도
분사기	특정설비	○ 금형 ○ 부품제작 절삭가공기	-금속제의 거푸집으로 쇳물을 부어 주물을 만드는데 사용 -제작된 부품을 절삭 가공하는데 사용
	일반설비	○ 선반 ○ 밀링머신 ○ 드릴링머신 ○ 용접기 ○ 후드 ○ 각인장치 ○ 분말약제 가공설비(분말) ○ 내압충전기(액체)	-가공물을 회전시켜 원통형상으로 가공하는데 사용 -가공물은 직선이송운동, 공구는 회전절삭운동을 하며, 평면을 깎는데 사용 -회전축에 드릴을 달아 구멍을 내는데 사용 -접합할 부분을 가열하여 용융상태, 또는 반 용융상태에서 접합하는데 사용하는데 사용 -실내의 기체를 배출하는데 장치 -제조번호 등을 타각하는데 사용 -ABC분말(소화기약제)과 최루 또는 질식 작용제를 일정하게 혼합하는데 사용 -압축가스를 약제통에 주입하는데 사용
	검사설비	○ 내압시험기 ○ 약제분석기 ○ 전자저울 ○ 일반검사공구	-약제통과 연결하여 기체의 압력을 측정 하는데 사용(압력게이지) -분사기의 약제를 증류, 추출, 희석, 용해, 압착하기 위한 전 처리하여 약제를 분석하는데 사용 -무게를 측정하는데 사용 (분사기의 무게 및 약제의 주입량 측정에 사용) -길이, 무게, 각도 값 등을 비교·측정하는데 사용
	보관설비	○ 철제금고 또는 철제캐비닛(분사기격납고)	-분사기를 보관하는데 사용

4-5 제조업(전자충격기) 시설설비 관련 설명

종별	구분	설 비	용 도
전자충격기	특정설비	○ 초음파융착기	-초음파를 이용하여 순간적으로 플라스틱을 녹여 붙이는 기기(케이스 접합 시 사용)
		○ 컴프레셔 진공함침기	-고전압이 흐르는 PCB나 회로를 보호하기 위하여 진공으로 함침하는 기기 **※ 함침 : 가스 상태나 액체로 된 물질을 물체 안에 침투시켜 그 물체의 특성을 사용목적에 따라 개선하는 것**
	일반설비	○ 직류전류전압 시험기	-직류 전류와 전압을 측정 시험하는 기기
		○ 오실로스코프	-전류, 전압의 세기를 시간에 따라 변화된 값을 측정하는 기기
		○ 디핑기	-납땜 작업을 위하여 납을 용융시키는 기기 **※ 용융 : 고체가 열에 녹아 액체로 되는 일.**
		○ 엘·씨·알 메타	-저항(Resistor), 캐패시터(Capacitor), 인덕턴스(Inductance)를 측정하는 기기
		○ 피스톤브리지	-저항을 측정하는데 사용
		○ 권선기	-변압기의 코일을 감는데 사용하는 기기
		○ 건조기	-전자충격기 회로를 에폭시 등으로 함침 후, 함침제의 건조에 사용
	검사설비	○ 절연시험기 ○ 고압측정봉 ○ 다기능시험기	-기계에서 고전압을 방전시켜 절연되는지를 시험하는 기기 -고전압을 일정한 비율로 낮추어 주는 기기 -전압, 전류, 저항 등을 측정하는 기기
	보관설비	○ 철제금고 또는 철제캐비닛	-전자충격기를 보관하는데 사용

4-6 제조업(석궁) 시설설비 관련 설명

종 별	구분	설 비	용 도
석궁	특정 설비	○ 고주파접착기	-림 금형 자체에 전기열선을 내장하고 함침(접착액을 유리섬유에 적신 상태)된 유리섬유를 림금형에 필요량을 채우고 금형을 가압한 상태에서 전기열선을 이용, 가열하여 림을 경화시켜 성형하는 기기
		○ 열건조기	-금형을 가열하는 기기
	일반 설비	○ 선반	-가공물을 회전시켜 원통형상으로 가공하는 공작기계
		○ 그라인더	-숫돌을 회전시켜 가공물을 가는 기기
		○ 벤치레스	-소형선반(탁상용 선반)
		○ 써빙기	-현을 감는 기기
		○ 소형밀링머신	-가공물은 직선이송운동, 공구는 회전절삭운동하며, 평면을 깎는데 사용
	검사 설비	○ 한계점시험기	-공차(최대치수와 최소치수의 차)를 명시한 시험기
		○ 압력게이지	-압력의 정도를 알아볼 수 있는 기기
		○ 정밀비교측정기	-길이, 각도 등을 측정하는 기기
	보관 설비	○ 철제금고 또는 철제캐비닛(석궁격납고)	-석궁을 보관하는 장비

5 서식

※ 제조업 허가 관련 서식은 협회 홈페이지(자료마당-서식다운로드-총포)에 있음.
https://www.gesta.or.kr/data/gun_list.php?kind=application_gun&kind_sub=list

※ 관련 법령은 협회 홈페이지(자료마당-법령-총포·도검·화약류등의 안전관리에 관한 법률)에 있음.
https://www.gesta.or.kr/data/law01.php?kind=law

□ **붙임 1. 제조업 허가신청서**

□ **붙임 2. 제조시설 등의 변경허가 신청서**

□ **붙임 3. 안전진단 및 기술검토 신청서**

□ **붙임 4. 완성검사 신청서**

6 협회의 기술검토 의견서(신규 또는 변경 허가 신청시)

□ 협회 기술검토의견서
(총포화약법 시행규칙 제5조제2항6호)

◇ 신청절차

1. 협회 홈페이지-자료마당-신청서-총포서식다운로드에서 안전진단 및 기술검토 신청서 내려받기

2. 기술검토에 체크하고 신청인등 내용 작성하여 구비서류와 함께 팩스 또는 우편 등으로 접수

3. 협회 총포안전처에서 접수 확인후 신청인과 기술검토 일정을 협의하여 제조업을 하고자하는 장소에 현장방문하여 실사

4. 기술검토의견서를 문서로 받은 다음 제조업 허가신청서와 함께 사업장 관할경찰서 생활질서계에 제출(제조업 등의 신청서 구비서류 참조)

○ 협회의 기술검토는 총포화약법 시행령 제8조 및 제2호 관련, [별표3] 제조시설 설비기준에 따라 실시하며, 기술검토시 제조를 위한 전용면적 측정을 중점으로, 전용면적외 시설과 방범상 보완할 시설 등을 시·도경찰청장의 허가 후 갖추도록 의견서를 문서로 발송함.

7 협회의 안전진단 결과보고서(완성검사 신청시)

□ 협회 안전진단 결과보고서
(총포화약법 시행규칙 제51조제1항제2호)

◇ 신청절차

1. 협회 홈페이지-자료마당-신청서-총포서식다운로드에서 안전진단 및 기술검토 신청서 내려받기

2. 안전진단에 체크하고 신청인, 허가사항 등 내용 작성하여 구비서류와 함께 팩스 또는 우편 등으로 접수

3. 협회 총포안전처에서 접수 확인후 신청인과 안전진단 일정을 협의하여 허가받은 판매업 장소에 현장방문하여 실사

4. 안전진단 결과보고서를 문서로 받은 다음 완성검사 신청서와 함께 사업장 관할경찰서 생활질서계에 제출(완성검사의 신청 구비서류 참조)

○ 협회의 안전진단은 총포화약법 시행령 제8조 및 제2호 관련, [별표3] 제조시설 설비기준에 따라 실시하며, 안전진단은 시·도경찰청장의 허가 후 진행하므로 시설기준, 허가시 허가조건, 기술검토시 보완사항 등을 확인하여 시설을 갖추어야 하며 결과보고서는 문서로 발송함.

붙임1 **제조업 허가신청서**

■ 총포·도검·화약류 등의 안전관리에 관한 법률 시행규칙 [별지 제1호서식] <개정 2016.1.12.>

[ ]총포 [ ]도검
[ ]화약류 [ ]분사기 제조업 허가신청서
[ ]전자충격기 [ ]석궁

※ 뒤쪽의 유의사항을 읽고 작성하시기 바랍니다. (앞 쪽)

접수번호	접수일자	처리기간 20일

신청인	법인명	
	사무소 소재지 (전화번호 :)	
	대표자	주민등록번호
	주소 (전화번호 :)	

신청 내용	제조소명	종업원수
	영업종별	제품종류
	제조소 소재지	장약총포 제조업자 영문명 및 영문약자(2자)
	작업개시일	월 생산 예정량

「총포·도검·화약류 등 단속법」 제4조 및 같은 법 시행규칙 제5조제1항에 따라 위와 같이 (총포·도검·화약류·분사기·전자충격기·석궁) 제조업의 허가를 신청합니다.

년 월 일

신청인(대표자) (서명 또는 인)

경찰청장, 시·도경찰청장 귀하

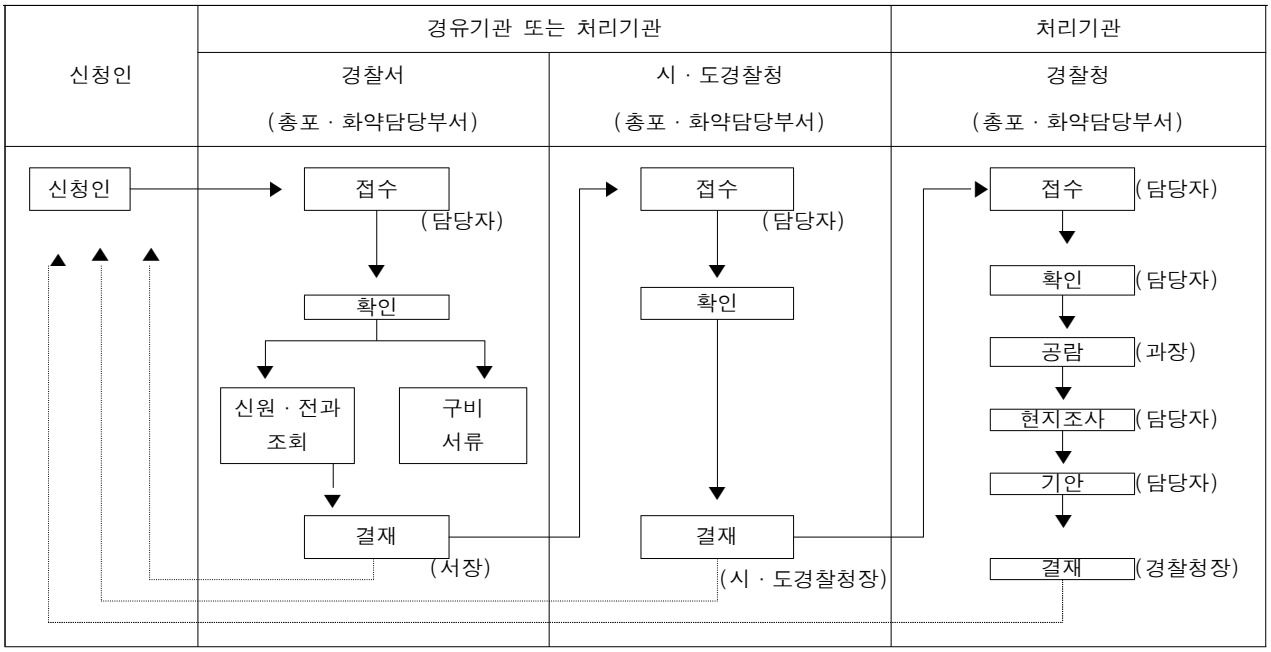
신청인 제출서류	1. 종합병원 또는 병원에서 발행한 신체검사서 1부 2. 사업계획서 1부 3. 위해예방계획서 1부 4. 설계도면(총포·도검·분사기·전자충격기·석궁의 경우만 해당합니다) 또는 구조설명서(화약류·분사기의 경우만 해당합니다) 1부 5. 안전교육계획서(총포·도검·분사기·전자충격기·석궁의 경우만 해당합니다) 또는 안전교육 및 점검계획서(화약류의 경우만 해당합니다) 1부 6. 총포·화약안전기술협회의 기술검토의견서(허가관청의 요구가 있는 경우만 해당합니다) 1부 7. 정관과 대표자 및 임원의 명단(법인인 경우만 해당합니다) 각 1부	수수료 뒤쪽 참조
담당 공무원 확인사항	법인 등기사항증명서(법인인 경우만 해당합니다)	

210㎜×297㎜[백상지 80g/㎡(재활용품)]

유의사항

1. 신청인이 법인이 아닌 경우에는 대표자란에 신청인의 성명을 기재하여 주시기 바랍니다.
2. 사업계획서에는 다음 사항을 기재하여 주시기 바랍니다.
   가. 제조시설의 구조설비 및 위치
   나. 제조방법
   다. 제조하려는 총포 또는 화약류의 종류와 그의 사용방법 · 성능 및 특징
   라. 제조하려는 총포 또는 화약류의 보관 또는 저장방법
   마. 원료화약의 조달 및 저장방법
   바. 고용하려는 종업원 수
   사. 자본금

처리절차



수수료

구 분	수수료	구 분	수수료
총포(공기총을 제외한다) 제조업허가	30,000원	화약 · 폭약 제조업허가	50,000원
공기총 · 도검 · 분사기 · 전자충격기 · 석궁 제조업허가	20.000원	화약류 변형 가공업허가	30,000원
총포 수리업허가	10,000원	화공품 제조업허가	20,000원
산탄탄알 · 연지탄 제조업허가	5,000원	꽃불류 제조업허가	10.000원

붙임2 **제조시설 등의 변경허가 신청서**

■ 총포·도검·화약류 등의 안전관리에 관한 법률 시행규칙 [별지 제3호서식] <개정 2012.5.31>

( ) 제조시설등의 변경허가신청서

※ 아래의 작성방법을 읽고 작성하시기 바랍니다. (앞쪽)

접수번호	접수일자	처리기간 10일

신청인	법인명	
	사무소 소재지 (전화번호 :)	
	대표자	생년월일
	주소 (전화번호 :)	
업소명		
소재지		
허가 번호		허가 연월일
변경 사항	변경 전	
	변경 후	

「총포·도검·화약류 등 단속법」 제4조 및 같은 법 시행규칙 제7조제1항에 따라 위와 같이 신청합니다.

년 월 일

신청인 (서명 또는 인)

경 찰 청 장
시·도경찰청장 귀하

첨부서류	1. 허가증 2. 제조시설등의 변경에 따른 사업계획서 및 위해예방계획서 각 1부 3. 협회의 기술검토의견서 1부 4. 설계도면 1부(제조 종목 및 제조시설의 변경허가의 경우에만 해당합니다)	수수료 5,000원

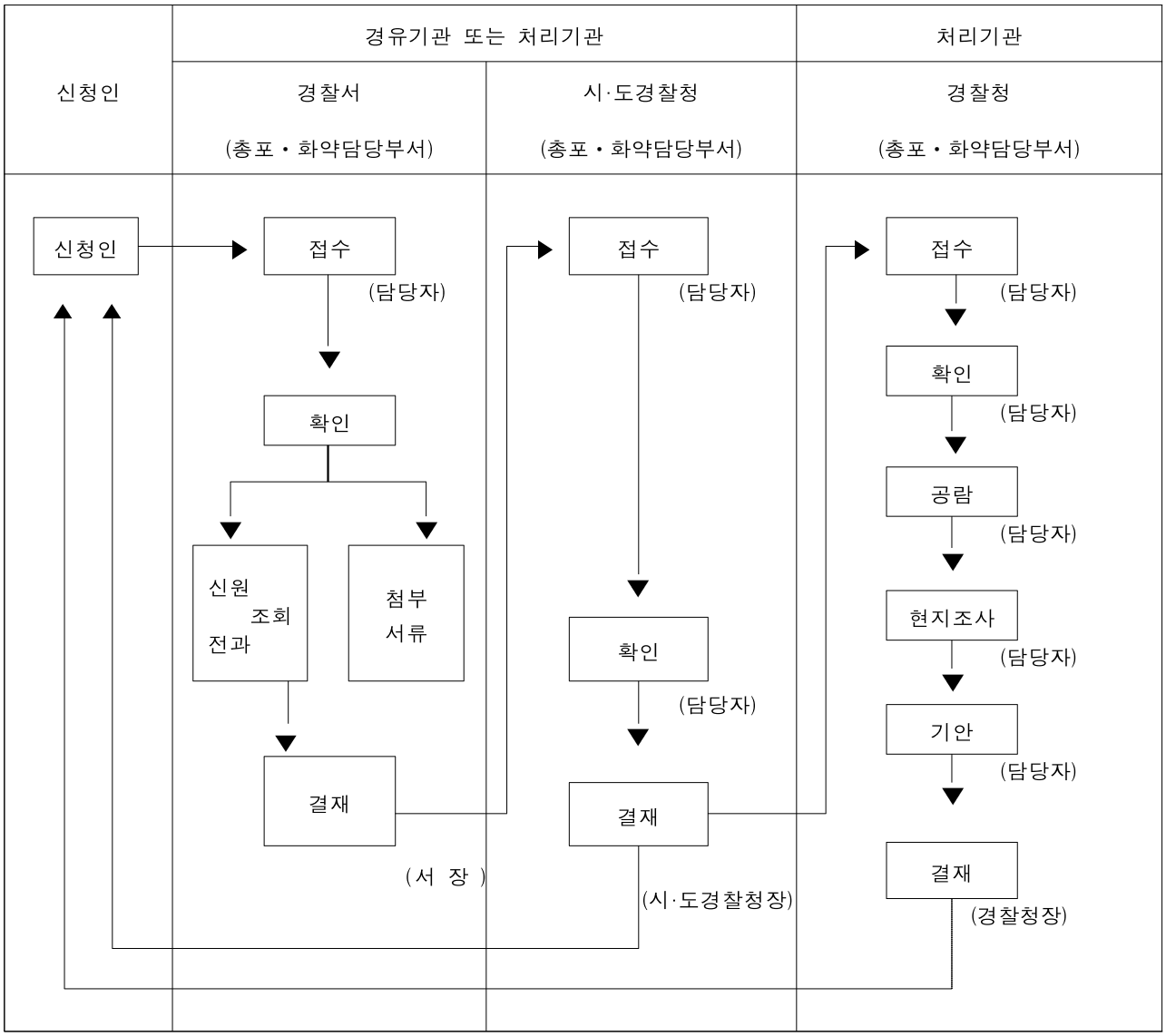
작성방법

1. 신청인이 법인이 아닌 경우에는 대표자란에 신청인의 성명을 씁니다.
2. 사업계획서의 내용은 다음 사항을 적습니다.
   가. 제조시설의 구조설비 및 위치
   나. 제조방법
   다. 제조하려는 총포 또는 화약류의 종류와 그의 사용방법·성능 및 특징
   라. 제조하려는 총포 또는 화약류의 보관 또는 저장방법
   마. 원료화약의 조달 및 저장방법
   바. 고용하려는 종업원 수
   사. 자본금

210㎜×297㎜[백상지 80g/㎡]

처리절차

이 신청서는 아래와 같이 처리됩니다.



붙임3 **안전진단 및 기술검토 신청서**

□ 기술검토 □ 안전진단 신청서	선결		지시		
	접수	일자		결재·공람	
		번호			
	처리부서	총포안전처			
	담 당 자				

① 신 청 인	성 명/회사명	(Tel: Fax:)
	주 소	(우편번호:)
② 시설의 종류		
③ 허 가 사 항		
④ 기 타		

* 위와 같이 시설(제조, 수리, 판매, 임대, 사격장)의 □ 기술검토 □ 안전진단을 신청합니다.

년 월 일

신청인 ㊞

특수법인 총포화약안전기술협회이사장 귀하

※ 구비 서류
1. 허가증 1부
2. 기술지원비 입금 확인서 1부
   가. 계좌은행 : 하 나 은 행
   나. 계좌번호 : 168 - 910004 - 02804
   다. 계 좌 명 : 총포화약안전기술협회
   라. 수 수 료 : 제조업소[825,000원(부가세 포함)], 수리, 판매, 임대업소[385,000원(부가세 포함)]
   사격장[종목당 495,000원(부가세 포함)]

* 홈페이지 WWW.GESTA.OR.KR
TEL : 02-3272-4102
FAX : 02-3272-4101

붙임4 **완성검사 신청서**

■ 총포·도검·화약류 등의 안전관리에 관한 법률 시행규칙 [별지 제27호서식] <개정 2012.5.31>

완성검사 신청서

(앞쪽)

접수번호	접수일자	처리기간 15일

신청인	성명	생년월일
	주소 (전화번호 :)	
법인	명칭	
	주소 (전화번호 :)	
허가 번호		허가 연월일
업소명		대표자 성명
업소 소재지	(전화번호 :)	
시설의 종류 및 명칭		
준공 연월일		완성검사를 받고자 하는 연월일

「총포·도검·화약류 등 단속법」 제43조 및 같은 법 시행규칙 제51조제1항에 따라 위와 같이 신청합니다.

년 월 일

신청인 (서명 또는 인)

경 찰 청 장
시·도경찰청장 귀하
경 찰 서 장

첨부서류	1. 시설기기 배치도 2. 협회의 안전진단 결과보고서(허가관청의 요구가 있는 경우에만 해당합니다)	수수료 없음

210㎜×297㎜[백상지 80g/㎡]

처리절차

이 신청서는 아래와 같이 처리됩니다.

